

DRY コンテナの必要事項

1. SOC request form [SOC Request Form fill Guideline]に従ってご用意ください
1つのコンテナにつき、1つの Request Form となります。

2. コンテナの写真 (3 種類)

① CSC プレートの写真 (内容がはっきりと見えるもの)



CSC プレートの文字が見えづらい場合には、白いチョークでこすると浮き出る場合があります。



② ドアが閉じている状態の写真（コンテナナンバー、Weight 等全ての表記に欠落の無いもの）



③ ドアが開いた状態の写真（内側からサイドパネル、屋根が見えるもの）



④ 屋根のコンテナナンバーが見える写真



Reefer コンテナの必要事項

Non-Operating Reefer (申請時の E-mail 内に NOR と明記してください)

1. SOC Request Form [SOC Request Form fill Guideline]に従ってご用意ください
1つのコンテナにつき、1つの Request Form となります。

2. コンテナの写真 4 種類

- ① A-電源接続防止のため、テープを巻いているプラグの写真(左側)
B-(任意)コントローラーの液晶部分に Do not plug in のテープを貼った写真 (右側)



- ② CSC プレートの写真 (内容がはっきりと見えるもの)



- ③ ドアが閉じている状態の写真（コンテナナンバー、Weight 等全ての表記に欠落の無いもの）



- ④ ドアが開いた状態の写真（内側からサイドパネル、屋根が見えるもの）



⑤ 屋根のコンテナナンバーが見える写真



Live Reefer (申請時の E-mail 内に Live reefer と明記してください)

1. SOC Request Form [SOC Request Form fill Guideline]に従ってご用意ください
1つのコンテナにつき、1つの Request Form となります。
2. コンテナの写真 4 種類 (NOR の写真例参照)
 - A) CSC プレートの写真 (内容がはっきりと見えるもの)
 - B) ドアが閉じている状態の写真 (コンテナナンバー、Weight 等全ての表記に欠落の無いもの)
 - C) ドアが開いた状態の写真 (内側からサイドパネル、屋根が見えるもの)
 - D) Live reefer の場合、Power plug 内部の写真 (Safety Lug と Earth Pin が確認できる写真)



3. 設定温度 (-22.0 度以内) と貨物名(危険品の場合は危険品の積載承認も必要な為)
4. Reefer 機械の型番(下記型番のみお引き受け可能です。)

CARRIER	THERMO KING	StarCool	Daikin
69NT40-541	CRR40	SCI-20	LXE10E 系列
69NT40-551	Magnum	SCI-40	
69NT40-561		SCU-40	
		SCU-20	

5. PTI 後のチェックリスト(PTI の有効期限である 60 日以内のもの) NOR は不要
6. 申請前直近 1 年間のデータログ (テキストファイル)。直近の 1 年間に使用が無い場合は最も新しいデータログ (テキストファイル) と PTI データ (テキストファイル)。
前回使用した時点からコントローラーを交換している場合は、PTI データと現在ついているコントローラーのシリアルナンバー
7. Letter of Indemnity - 当 Reefer に故障が起き、また、それにより貨物に損害が出たとしても、船社に責任を問わない旨を記載した書面

* データログと PTI データはテキストファイルに変換して添付してください。
できない場合のみ他のフォーマットでも可。

(PTI チェクリストのサンプル)

REFRIGERATING UNIT PRE-TRIP INSPECTION FORM

OWNER	CONTAINER NO.	SERIAL NO. CONTAINER	LOCATION	SERVICE COMPANY
LOAD STATUS	AMBIENT TEMP.	MECHANIC SIGN (BLOCK LETTER)		REMARKS
EMPTY <input type="checkbox"/> LOADED <input type="checkbox"/>				
DATE OF LAST PTI:	DATE OF INSPECTION:			
SERIAL NO. OF CONTROLLER			REFRIGER MANUFAC.	
SERIAL NO. OF COMPRESSOR			RUNNING HOURS	
VISUAL CHECK (OUTSIDE)				O.K.
1	UNIT COMPONENTS ENSURE ALL SECURELY FASTENED AND NONE MISSING OR DAMAGED AND CONFORM WITH UNIT CONFIGURATION (E.G. BATTERYPACK, DUAL VOLTAGE TRANSFORMATOR, PARTLOW SYSTEM, ...)			
2	REFRIGERATION COMPONENTS WITHOUT TRACES OF OIL AND LEAKS (REFRIGERANT LEAKAGE TEST WITH ELECTRONIC LEAKAGE DETECTOR)			
3	ENSURE ALL VALVE CAPS ARE PRESENT			
5	CONTROL BOX, TERMINAL BOX, JUNCTION BOX AND RECEPTACLE WATER TIGHT			
6	CONDITION AND CLEANNESS OF CONDENSER COIL AND FAN			
7	CHECK CONDENSER FAN BLADES FOR CRACKS (SPECIALLY STAINLESS STEEL)			
8	DAMAGES OR IMPROPER SPLICES ON POWER CABLE AND POWER PLUG			
9	CLOSE FRESH AIR VENTS			
VISUAL CHECK (INSIDE)				
10	CONDITION AND CLEANNESS OF EVAPORATOR COIL AND FANS			
11	CONDITION OF EVAPORATOR FAN DECK AND HOUSING			
12	CONDITION OF PIPING, HEATERS AND TXV			
13	CHECK IF DRAIN HOLES ARE CLEAN AND OPEN (BOX AND EVAPORATOR)			
CONTROLLER SETTINGS (ALSO FOR E.G. CA-CONTROLLER)				
14	DATE AND TIME SET AT GMT			
15	CORRECT CONTAINER ID SET			
16	SWITCH OFF OPTIONS LIKE USDA SENSORS, ETC. IF NOT REQUIRED			
17	CHECK IF UNIT FALLS INTO MODIFICATION CAMPAIGN			
18	UNIT CONFIGURATION AND SOFTWARE ARE ON THE LATEST VERSION			
19	CONFIGURATION VERSION		SOFTWARE VERSION	
UNIT FUNCTIONAL INSPECTION (REF. TEMP. 0°C)				
20	DIRECTION AND NOISE OF CONDENSER FAN, EVAPORATOR FAN AND COMPRESSOR			
21	CORRECT POSITION OF SUPPLY/RETURN AND HUMIDITY SENSORS			
22	FUNCTION OF ALL LIGHTS AND KEYS			
23	REFRIGERANT MOISTURE INDICATOR (OK/DRY)			
24	COMPRESSOR OIL AND REFRIGERANT LEVEL AFTER 10-15 MINUTES OPERATION			
25	OPERATION PRESSURE (FULL COOL) MEASURED W. SERVICE GAUGES		SUCTION:	BAR
	DIRECT AT COMPRESSOR SERVICE VALVES		DISCHARGE:	BAR
26	PRESSURE SWITCH MEASURED W. SERVICE GAUGES		HP OUT:	BAR / F OUT:
	DIRECT AT COMPRESSOR SERVICE VALVES		HP IN:	BAR / F IN:
INSULATION RESISTANCE OF HEATERS AND MOTORS (MIN. 1,2 M OHM WHEN WARM)				
27	HEATERS:	M OHM	COMPRESSOR:	M OHM
28	EVAP:	M OHM	CONDENSER:	M OHM
UNIT OPERATIONAL CHECK (ONLY FOR UNITS WITH AUTOMATIC PTI)				
29	RUN ONLY MAXIMUM PTI ACCORDING TO MANUFACTURER'S INSTRUCTION			
30	AFTER COMPLETION VERIFY THAT PTI LOG STATUS IS "PASS". IF AUTO PTI FAILED, CORRECTIVE ACTION HAS TO BE EXECUTED AND AUTO PTI HAS TO BE REPEATED			
UNIT OPERATIONAL CHECK (ONLY FOR UNITS WITHOUT AUTOMATIC PTI)				
31	OPERATION PRESSURE (AT 0°C) MEASURED W. SERVICE GAUGES		SUCTION:	BAR
	DIRECT AT COMPRESSOR SERVICE VALVES		DISCHARGE:	BAR
32	COMPRESSOR CURRENT (DRAW) (°C)		L1: A, L2: A, L3: A	
33	CONDENSER FAN MOTOR		L1: A, L2: A, L3: A	
34	EVAPORATOR FAN MOTOR		L1: A, L2: A, L3: A	
35	HEATING (MANUAL DEFROST)		L1: A, L2: A, L3: A	
36	COOLING TEST FROM 0°C TO -18°C			
37	PULL DOWN TIME			
FOR UNITS WITH PARTLOW				
38	RECORDER CALIBRATION (AT 0°C)			
39	WIND UP THE CLOCK SPRING OR CHECK BATTERY AND FUNCTION			
40	FIT NEW TEMPERATURE CHARTS TO RECORDER			
GENERAL				
41	DISCONNECT POWER AND COIL UP POWER CABLE PROPERLY			
42	CHECK BATTERY VOLTAGE AND VERIFY CONTROLLER CAN POWER UP ON BATTERY			
43	FILL IN PTI STICKER AND PTI-FORM AND ATTACH PTI STICKER ON DEDICATED (SPO?)			
REMARK: RELEASE ONLY CONTAINERS WITH VALID PTI (VALIDATION 28 DAYS) IN CARGOWORTHY AND SAFE CONDITION (ACCORDING TO ACEPIC02). AN EXPIRED PTI NEEDS TO BE RECONFIRMED BY EXECUTING A SHORT AUTO PTI				
REMARKS:				

Tank コンテナの必要事項

1. SOC Request Form [SOC Request Form fill Guideline]に従ってご用意ください
1つのコンテナにつき、1つの Request Form となります。
2. 認証機関(Bureau veritas, DNV GL 等)による Inspection report
3. コンテナの写真 2 種類
 - ① コンテナナンバーが入っている全体の写真



- ② CSC SAFETY APPROVAL/APPROVAL FOR TRANSPORT の表記が鮮明に見える CSC プレートの写真

